

# RURY POLIETYLENOWE Z PE100 DO ROZPROWADZANIA PALIW GAZOWYCH



Od wielu lat GAMRAT SA upowszechnia nową technologię wykonywania gazociągów z polietylenu. Wraz z rozwojem nowoczesnych technik i technologii, GAMRAT SA sukcesywnie rozwija i doskonali swoją bazę produkcyjną oraz zaplecze badawcze. Obecnie dysponujemy najnowszą techniką światową, zarówno w zakresie produkcji rur polietylenowych, jak i możliwości prowadzenia prac badawczych oraz kontrolno-analitycznych surowca i wyrobu gotowego. Linie produkcyjne są całkowicie zautomatyzowane, wyposażone w urządzenia do suszenia surowca, głowicę spiralną, filtr stopionego tworzywa, wanny chłodzące z regulacją przepływu i temperatury wody, wielogłusienicowe odciągi zabezpieczające rury przed deformacją, termiczne znakowanie.

Wszystkie te elementy zapewniają uzyskanie i utrzymanie optymalnych parametrów technologicznych, a tym samym gwarantują uzyskanie prawidłowej jakości rur na całej ich długości. Nasze linie produkcyjne oraz stosowane surowce pochodzące z renomowanych firm, zapewniają stałą standardową jakość rur PE zgodną z wymaganiami normy PN-EN 1555.

## Własności fizyko-mechaniczne rur z PE

Lp.	cecha	jednostki	wymagania	parametry badań
1	Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	> 930	
2	Stabilność termiczna	minuty	> 20	200°C
3	Wskaźnik szybkości płynięcia MFR grup 005 i 010	g / 10 min.	0,2–1,4 0,2–0,7 Grupa MFR 005 0,7–1,4 Grupa MFR 010	190°C 5 kg
4	Zmiana długości w wyniku ogrzewania	%	< 3	110°C
5	Wydłużenie względne przy zerwaniu	%	> 350	100 mm / min.
6	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne przy próbie hydrostatycznej	godziny	czas do uszkodzenia > 100 godzin  czas do uszkodzenia > 165 godzin  czas do uszkodzenia > 1000 godzin	20°C PE80 $\delta$ = 9,0 MPa PE100 $\delta$ = 12,4 MPa  80°C PE80 $\delta$ = 4,6 MPa PE100 $\delta$ = 5,5 MPa  80°C PE80 $\delta$ = 4,0 MPa PE100 $\delta$ = 5,0 MPa
7	Liniowa rozszerzalność cieplna	mm / m°C	0,2	
8	Minimalny promień gięcia		20 × de 35 × de 50 × de	20°C 10°C 0°C



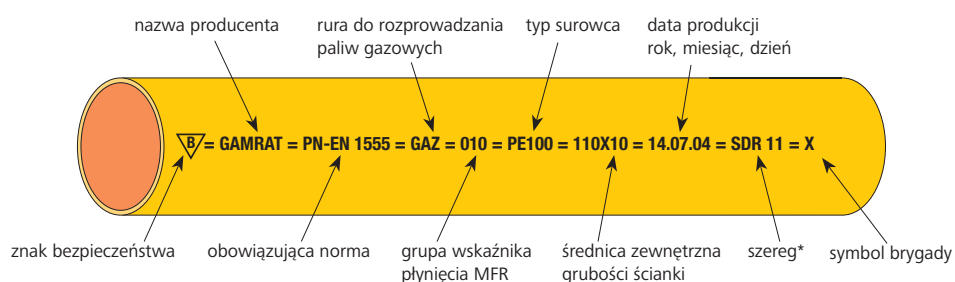
## Rury z PE100 w kolorze pomarańczowym do rozprowadzania paliw gazowych (PN-EN 1555)

Wymiar nominalny DN/OD	Minimalna grubość ścianki					
	SDR 17,6		SDR 17		SDR 11	
	grubość ścianki	waga 1mb/kg	grubość ścianki	waga 1mb/kg	grubość ścianki	waga 1mb/kg
25	2,3	0,16	-	-	3,0	0,21
32	2,3	0,19	2,3	0,20	3,0	0,28
40	2,3	0,27	2,4	0,29	3,7	0,43
50	2,9	0,43	3,0	0,44	4,6	0,66
63	3,6	0,68	3,8	0,71	5,8	1,05
75	4,3	0,97	4,5	1,00	6,8	1,46
90	5,2	1,38	5,4	1,46	8,2	2,08
110	6,3	2,04	6,6	2,13	10,0	3,10
125	7,1	2,61	7,4	2,72	11,4	4,02
140	8,0	3,28	8,3	3,42	12,7	5,01
160	9,1	4,27	9,5	4,47	14,6	6,57
180	10,3	5,43	10,7	5,65	16,4	8,31
200	11,4	6,68	11,9	6,98	18,2	10,25
225	12,8	8,42	13,4	8,85	20,5	12,97
250	14,2	10,39	14,8	10,85	22,7	15,96
280	15,9	13,01	16,6	13,63	25,4	20,01
315	17,9	16,48	18,7	17,26	28,6	25,33
355	20,2	20,97	21,1	21,96	32,2	32,24
400	22,8	26,64	23,7	27,77	36,3	40,93
450	25,6	33,72	26,7	35,18	40,9	51,77
500	28,4	42,06	29,7	43,47	45,4	64,88
560	31,9	52,15	33,2	54,45	50,8	80,08
630	35,8	65,85	37,4	68,98	57,2	101,43

waga 1mb - orientacyjna

## Oznakowanie

Rury Gamrat z PE znakuje się trwale napisem wg wymagań normy.



\* SDR=d/e oznacza stosunek średnicy nominalnej rury „d” do grubości jej ścianki „e”

## Pakowanie

Rury Gamrat z PE o średnicy do 110 mm są zwijane w kręgi. Rury o średnicy powyżej 110 mm są cięte na odcinki 12 mb. Sposób pakowania tj. w pakietach lub luzem oraz długość odcinków rur, można każdorazowo uzgodnić z Działem Sprzedaży. Końcówki rur są deklowane, co zabezpiecza je przed zabrudzeniem, a kręgi i wiązki są spinane taśmą.