


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 237

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 18, Data wydania: 17 kwietnia 2018 r.

 <p>AB 237</p>	<p>Nazwa i adres</p> <p style="text-align: center;"><b>„Gamrat” Spółka Akcyjna</b> <b>CENTRUM JAKOŚĆ</b> <b>ul. Mickiewicza 108</b> <b>38-200 Jasło</b></p>
<p>Kod identyfikacji dziedziny/przedmiotu badań</p>	<p>Dziedzina/przedmiot badań:</p>
<p>G/9 J/21 N/21; N/9 P/9/P; P/21</p>	<p>Badania dotyczące inżynierii środowiska – hałas w środowisku pracy, oświetlenie Badania mechaniczne wyrobów z tworzyw sztucznych Badania właściwości fizycznych powietrza i wyrobów z tworzyw sztucznych Pobieranie próbek powietrza oraz wyrobów z tworzyw sztucznych</p>

Wersja strony: A

DYREKTOR

LUCYNA OLBORSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 237 z dnia 17.04.2018 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Centrum Jakość</b> ul. Mickiewicza 108; 38-200 Jasto		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
<b>Rury z nieplastifikowanego PVC o średnicach do 1000 mm</b>	Odporność na dichlorometan Wizualna ocena zmian pod wpływem DCMT	PN-EN 580:2005 PN-EN ISO 9852:2017-11
<b>Tworzywa termoplastyczne</b>	Temperatura mięknięcia Zakres: (50 ÷ 150)°C Metoda Vicata z zastosowaniem cieczy grzejnej	PN-EN 727:1998 PN-EN ISO 2507-1:2017-11 PN-EN ISO 2507-2:2017-12 PN-EN ISO 2507-3:2017-12 PN-EN ISO 306:2014-02 (z wyłączeniem środowisk badań opisanych w pkt. 5.1.2 i 5.1.3)
<b>Rury z tworzyw termoplastycznych, cylindryczne o gładkich ściankach</b>	Skurcz wzdłużny Max temp.: 180°C Metoda z zastosowaniem komory grzejnej	PN-EN ISO 2505:2006
<b>Rury i kształtki z tworzyw sztucznych o średnicach (10 ÷ 800) mm</b>	Wymiary m.in.: • grubość ścianki • średnica • głębokość Zakres: (1 ÷ 800) mm Metoda bezpośrednia	PN-EN ISO 3126:2006
<b>Kształtki termoplastyczne formowane wtryskowo o gabarytach max. (430x350x350) mm Rury termoplastyczne o max średnicy 800 mm</b>	Zmiany pod wpływem wygrzewania Metoda wizualna	PN-EN ISO 580:2006 PN-ISO 12091:2009
<b>Rury z tworzyw sztucznych o kołowym przekroju poprzecznym o średnicach do 1100 mm</b>	Sztwywność obwodowa Maksymalne obciążenie 100 kN Statyczna próba ściskania	PN-EN ISO 9969:2016-02
<b>Tworzywa sztuczne, kompozyty tworzywowe, folie i płyty z tworzyw sztucznych</b>	Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.: • granica plastyczności • wydłużenie przy zerwaniu • wytrzymałość na rozciąganie Maksymalne obciążenie próbki 5 kN Statyczna próba rozciągania	PN-EN ISO 527-1:2012 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-3:1998
<b>Rury z tworzyw sztucznych</b>	Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.: • granica plastyczności • wydłużenie przy zerwaniu • wytrzymałość na rozciąganie Maksymalne obciążenie próbki 5 kN Statyczna próba rozciągania	PN-EN ISO 6259-1:2015-05 ISO 6259-2:1997 PN-EN ISO 6259-3:2015-08
<b>Rury i kształtki z polietylenu</b>	Wytrzymałość zgrzewu doczołowego na rozciąganie Maksymalne obciążenie 50 kN Metoda statycznej próby rozciągania	ISO 13953:2001
<b>Tworzywa poliolefinowe oraz inne materiały polimerowe</b>	Czas indukcji utleniania Min czas 10 min Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN 728:1999
	Czas i temperatura indukcji utleniania Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC)	PN-EN ISO 11357-6:2013-06
<b>Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm</b>	Odporność na uderzenia zewnętrzne Metoda spadającego ciężarka	PN-EN 744:1997 PN-EN ISO 3127:2017-12

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Rury z polietylenu o średnicach (63 ÷ 315) mm do rozprowadzania paliw gazowych	Odporność na powolną propagację pęknięć Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 13479:2010
Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach do 800 mm	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 1167-1:2007 PN-EN ISO 1167-2:2007
Tworzywa termoplastyczne	Wskaźnik szybkości płynięcia tworzyw Zakres obciążenia: (2,16 ÷ 21,6) kg Max temp.: 250°C Metoda plastometryczna	PN-EN ISO 1133-1:2011
Tworzywa sztuczne	Odporność na sztuczne starzenie Zakres promieniowania: 300 nm - IR Metoda z zastosowaniem lampy ksenonowej	PN-EN ISO 4892-1:2016-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06
Tworzywa sztuczne nieporowate	Gęstość Zakres: (0,3 ÷ 2) g/cm <sup>3</sup> Metoda immersyjna	PN-EN ISO 1183-1:2013-06
Połączenia systemu przewodowego rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 630 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i podciśnienia	PN-EN 1277:2005
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN 1053:1998 PN-EN ISO 13254:2017-11
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN ISO 13846:2002
Rury z polietylenu o średnicach do 315 mm do rozprowadzania paliw gazowych	Odporność rur na zaciskanie Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego	PN-EN 12106:2002
Połączenia kielichowe o średnicach do 315 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem podciśnienia	PN-EN ISO 13844:2015-04
Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych o średnicach do 200 mm	Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury Metoda z zastosowaniem cyklicznego działania podwyższonej temperatury	PN-EN 1055:1998 PN-EN ISO 13257:2017-11
Polietylen	Zawartość części lotnych Zakres metody: (10 ÷ 1000) mg/kg Metoda wagowa	PN-EN 12099:2002
Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm	Odporność na uderzenia zewnętrzne Temp.: 0°C oraz -20°C Metoda schodkowa	PN-EN 1411:1998 PN-EN ISO 11173:2017-12
Rury z tworzyw termoplastycznych o kołowym przekroju poprzecznym, o średnicach do 1100 mm	Elastyczność obwodowa Statyczna próba ściskania	PN-EN ISO 13968:2009
Połączenia kielichowe rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 315 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i odchylenia kąowego	PN-EN ISO 13845:2015-04
Tworzywa sztuczne	Właściwości przy zginaniu Statyczna próba zginania	PN-EN ISO 178:2011/A1:2013-06

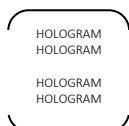
Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia	
Połączenia spawane tworzyw termoplastycznych o grubości > 3 mm	Wytrzymałość na zginanie Statyczna próba zginania	PN-EN 12814-1:2002	
Wyroby z tworzyw sztucznych	Pobieranie próbek wyrobów Metoda losowa „na ślepo”	PN-83/N-03010 p. 3.4	
Środowisko pracy – hałas	Równoważny poziom dźwięku A Maksymalny poziom dźwięku A Zakres: (56 ÷ 113) dB Szczytowy poziom dźwięku C Zakres: (56 ÷ 138) dB Metoda pomiarowa bezpośrednia	PN-N-01307:1994 PN-EN ISO 9612:2011 z wyłączeniem metody obejmującej strategię 2 oraz 3 – punkt 10 oraz 11	
	Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do: - 8 godz. dobowego wymiaru czasu pracy - tygodniowego wymiaru czasu pracy (z obliczeń)		
Środowisko pracy – oświetlenie elektryczne	Natężenie oświetlenia Zakres: (5 ÷ 5000) lx Metoda pomiarowa bezpośrednia	PN-83/E-04040.03	
	Równomierność oświetlenia (z obliczeń)		
Środowisko pracy – powietrze	Pobieranie próbek w celu oceny narażenia zawodowego na: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pyły przemysłowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> <li>• substancje organiczne</li> <li>• substancje nieorganiczne</li> <li>• metale <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> </ul> Metoda dozymetrii indywidualnej Metoda stacjonarna	PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004	
	Wskaźnik narażenia (z obliczeń)		
	Stężenie pyłu – frakcja wdychalna Zakres: (0,5 ÷ 40) mg/m <sup>3</sup> Metoda filtracyjno-wagowa		PN-91-Z-04030/05
	Stężenie pyłu – frakcja respirabilna Zakres: (0,3 ÷ 7,5) mg/m <sup>3</sup> Metoda filtracyjno-wagowa		PN-91-Z-04030/06

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 237

Status zmian: wersja pierwotna – A



**Zatwierdzam status zmian  
DYREKTOR**

**LUCYNA OLBORSKA**  
dnia: 17.04.2018 r.