


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY Nr/No AB 237

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 22 z/of 20.08.2021

|  |   |
|--|---|
| <br>AB 237  | Nazwa i adres / Name and address<br><br><b>„Gamrat” Spółka Akcyjna</b><br><b>CENTRUM JAKOŚĆ</b><br><b>ul. Mickiewicza 108</b><br><b>38-200 Jasło</b>  |
| <b>Kod identyfikacyjny / Identification code <sup>*)</sup></b>   | <b>Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- G/33</li> <li>- J/21</li> <li>- N/33/P</li> <li>- N/21</li> <li>- P/33</li> <li>- P/21</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Badania dotyczące inżynierii środowiska (środowiskowe i klimatyczne) – środowisko pracy (czynniki szkodliwe i uciążliwe) / Tests concerning environmental engineering (environmental and climatic) - Working environment (harmful and nuisance factors)</li> <li>- Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy/ Mechanical tests, metallographic tests of plastic and rubber products</li> <li>- Badania właściwości fizycznych i pobieranie próbek – środowisko pracy (czynniki szkodliwe – powietrze)/ Tests of physical properties and sampling – working environment (harmful factors – air)</li> <li>- Badania właściwości fizycznych powietrza i wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy / Physical properties tests of air, plastic and rubber products</li> <li>- Pobieranie próbek – środowisko pracy (czynniki szkodliwe – powietrze)/ sampling – working environment (harmful factors – air)</li> <li>- Pobieranie próbek powietrza oraz wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy / Sampling of air, plastic and rubber products</li> </ul> |

Wersja strony/Page version: A

<sup>\*)</sup> Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I  
FIZYCZNYCH**

**ANDRZEJ KOBER**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 237 z dnia 13.08.2020 r.  
Cykl akredytacji od 17.04.2018 r. do 23.07.2022 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No AB 237 of 13.08.2020  
Accreditation cycle from 17.04.2018 to 23.07.2022

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

| <b>Centrum Jakość</b><br>ul. Mickiewicza 108; 38-200 Jasto  |  |   |
|---|--|---|
| <b>Przedmiot badań/wyrób</b>  | <b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>   | <b>Dokumenty odniesienia</b>  |
| <b>Rury z nieplastifikowanego PVC o średnicach do 1000 mm</b>   | Odporność na dichlorometan<br>Wizualna ocena zmian pod wpływem DCMT  | PN-EN ISO 9852:2017-11  |
| <b>Tworzywa termoplastyczne</b>   | Temperatura mięknięcia<br>Zakres: (50 ÷ 150)°C<br>Metoda Vicata z zastosowaniem cieczy grzejnej  | PN-EN ISO 2507-1:2017-11<br>PN-EN ISO 2507-2:2017-12<br>PN-EN ISO 2507-3:2017-12<br>PN-EN ISO 306:2014-02<br>(z wyłączeniem środowisk badań opisanych w pkt. 5.1.2 i 5.1.3) |
| <b>Rury z tworzyw termoplastycznych, cylindryczne o gładkich ściankach</b>  | Skurcz wzłużny<br>Max temp.: 180°C<br>Metoda z zastosowaniem komory grzejnej   | PN-EN ISO 2505:2006   |
| <b>Rury i kształtki z tworzyw sztucznych o średnicach (10 ÷ 800) mm</b>   | Wymiary m.in.:<br>• grubość ścianki<br>• średnica<br>• głębokość<br>Zakres: (1 ÷ 800) mm<br>Metoda bezpośrednia  | PN-EN ISO 3126:2006   |
| <b>Kształtki termoplastyczne formowane wtryskowo o gabarytach maksymalnych (400x400x490) mm<br/>Rury termoplastyczne o średnicach do 800 mm</b> | Zmiany pod wpływem wygrzewania<br>Metoda wizualna  | PN-EN ISO 580:2006<br>PN-ISO 12091:2009   |
| <b>Rury z tworzyw sztucznych o kołowym przekroju poprzecznym o średnicach do 1100 mm</b>  | Szywność obwodowa<br>Maksymalne obciążenie 100 kN<br>Statyczna próba ściskania   | PN-EN ISO 9969:2016-02  |
| <b>Tworzywa sztuczne, kompozyty tworzywowe, folie i płyty z tworzyw sztucznych</b>  | Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.:<br>• granica plastyczności<br>• wydłużenie przy zerwaniu<br>• wytrzymałość na rozciąganie<br>Maksymalne obciążenie próbki 5 kN<br>Statyczna próba rozciągania | PN-EN ISO 527-1:2020-01<br>PN-EN ISO 527-2:2012<br>PN-EN ISO 527-3:2019-01  |
| <b>Rury z tworzyw termoplastycznych</b>   | Oznaczenie właściwości przy rozciąganiu:<br>• granica plastyczności<br>• wydłużenie przy zerwaniu<br>Maksymalne obciążenie próbki 15 kN<br>Statyczna próba rozciągania   | PN-EN ISO 6259-1:2015-05<br>PN-EN ISO 6259-2:2021-03<br>PN-EN ISO 6259-3:2015-08  |
| <b>Rury i kształtki z polietylenu</b>   | Wytrzymałość zgrzewu doczołowego na rozciąganie<br>Maksymalne obciążenie 50 kN<br>Metoda statycznej próby rozciągania  | ISO 13953:2001  |
| <b>Tworzywa poliolefinowe oraz inne materiały polimerowe</b>  | Czas i temperatura indukcji utleniania<br>Metoda różnicowej kalymetrii skaningowej (DSC)   | PN-EN ISO 11357-6:2018-04   |
| <b>Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm</b>   | Odporność na uderzenia zewnętrzne<br>Metoda spadającego ciężarka   | PN-EN ISO 3127:2017-12  |

Wersja strony: A

| Przedmiot badań/wyrób   | Rodzaj działalności/badane cechy/metoda  | Dokumenty odniesienia                                |
|---|--|--|
| Rury z polietylenu o średnicach (63 ÷ 315) mm do rozprowadzania paliw gazowych            | Odporność na powolną propagację pęknięć<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego                                       | PN-EN ISO 13479:2010                                 |
| Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach do 800 mm                                   | Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego                    | PN-EN ISO 1167-1:2007<br>PN-EN ISO 1167-2:2007       |
| Tworzywa termoplastyczne  | Wskaźnik szybkości płynięcia tworzyw<br>Zakres obciążenia: (2,16 ÷ 21,6) kg<br>Max temp.: 250°C<br>Metoda plastometryczna          | PN-EN ISO 1133-1:2011                                |
| Tworzywa sztuczne   | Odporność na sztuczne starzenie<br>Zakres promieniowania: 300 nm - IR<br>Metoda z zastosowaniem lampy ksenonowej                   | PN-EN ISO 4892-1:2016-06<br>PN-EN ISO 4892-2:2013-06 |
| Tworzywa sztuczne nieporowate   | Gęstość<br>Zakres: (0,3 ÷ 2) g/cm <sup>3</sup><br>Metoda immersyjna  | PN-EN ISO 1183-1:2019-05                             |
| Połączenia systemu przewodowego rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 630 mm           | Szczelność połączeń<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i podciśnienia  | PN-EN ISO 13259:2021-01                              |
|   | Szczelność połączeń<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego   | PN-EN ISO 13254:2017-11                              |
|   | Szczelność połączeń<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego   | PN-EN ISO 13846:2002                                 |
| Rury z polietylenu o średnicach do 315 mm do rozprowadzania paliw gazowych                | Odporność rur na zaciskanie<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego   | PN-EN 12106:2002                                     |
| Połączenia kielichowe o średnicach do 315 mm  | Szczelność połączeń<br>Metoda z zastosowaniem podciśnienia   | PN-EN ISO 13844:2015-04                              |
| Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych o średnicach do 200 mm                            | Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury<br>Metoda z zastosowaniem cyklicznego działania podwyższonej temperatury | PN-EN ISO 13257:2019-01                              |
| Polietylen  | Zawartość części lotnych<br>Zakres metody: (10 ÷ 1000) mg/kg<br>Metoda wagowa  | PN-EN 12099:2002                                     |
| Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm                              | Odporność na uderzenia zewnętrzne<br>Temp.: 0°C oraz -20°C<br>Metoda schodkowa   | PN-EN ISO 11173:2017-12                              |
| Rury z tworzyw termoplastycznych o kołowym przekroju poprzecznym, o średnicach do 1100 mm | Elastyczność obwodowa<br>Statyczna próba ściskania   | PN-EN ISO 13968:2009                                 |
| Połączenia kielichowe rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 315 mm                     | Szczelność połączeń<br>Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i odchylenia kąтового                                     | PN-EN ISO 13845:2015-04                              |

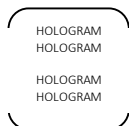
Wersja strony: A

| Przedmiot badań/wyrób  | Rodzaj działalności/badane cechy/metoda  | Dokumenty odniesienia   |
|--|--|---|
| Wyroby z tworzyw sztucznych  | Pobieranie próbek wyrobów<br>Metoda losowa „na ślepo”  | PN-83/N-03010 p. 3.4  |
| Środowisko pracy<br>– hałas  | Równoważny poziom dźwięku A<br>Maksymalny poziom dźwięku A<br>Zakres: (56 ÷ 120) dB<br>Szczytowy poziom dźwięku C<br>Zakres: (56 ÷ 135) dB<br>Metoda pomiarowa bezpośrednia  | PN-N-01307:1994<br>PN-EN ISO 9612:2011 z wyłączeniem metody obejmującej strategię 2 oraz 3 – punkt 10 oraz 11 |
|  | Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do:<br>- 8 godz. dobowego wymiaru czasu pracy<br>- tygodniowego wymiaru czasu pracy (z obliczeń)   |   |
| Środowisko pracy<br>– powietrze  | Pobieranie próbek do oceny narażenia zawodowego na: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pyły przemysłowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> <li>• substancje organiczne</li> <li>• substancje nieorganiczne, w tym frakcja respirabilna</li> <li>• metale i ich związki, w tym <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> </ul> Metoda dozymetrii indywidualnej<br>Metoda stacjonarna | PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004  |
|  | Wskaźnik narażenia (z obliczeń)  |   |
|  | Stężenie pyłowych czynników szkodliwych dla zdrowia - frakcja wdychalna:<br>- pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność<br>- pyły drewna<br>- węgiel (kamienny, brunatny)<br>Zakres: (0,5 ÷ 40) mg/m <sup>3</sup><br>Metoda filtracyjno-wagowa  | PN-91-Z-04030/05  |
| Stężenie pyłowych czynników szkodliwych dla zdrowia - frakcja respirabilna:<br>- węgiel (kamienny, brunatny)<br>Zakres: (0,3 ÷ 7,5) mg/m <sup>3</sup><br>Metoda filtracyjno-wagowa | PN-91-Z-04030/06   |   |

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 237

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian  
**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH  
I FIZYCZNYCH**

**ANDRZEJ KOBER**  
dnia: 20.08.2021 r.