


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY Nr/No. AB 237

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 25 z/of 08.04.2024

 AB 237	Nazwa i adres / Name and address  <b>„Gamrat” Spółka Akcyjna</b> <b>CENTRUM JAKOŚĆ</b> <b>ul. Mickiewicza 108</b> <b>38-200 Jasło</b>
<b>Kod identyfikacyjny / Identification code <sup>*)</sup></b>	<b>Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- G/33</li> <li>- J/21</li> <li>- N/33/P</li> <li>- N/21</li> <li>- P/33</li> <li>- P/21</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Badania dotyczące inżynierii środowiska (środowiskowe i klimatyczne) – środowisko pracy (czynniki szkodliwe i uciążliwe) / Tests concerning environmental engineering (environmental and climatic) - working environment (harmful and nuisance factors)</li> <li>- Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy / Mechanical tests, metallographic tests of plastic and rubber products</li> <li>- Badania właściwości fizycznych i pobieranie próbek – środowisko pracy (czynniki szkodliwe i uciążliwe) / Tests of physical properties and sampling – working environment (harmful and nuisance factors)</li> <li>- Badania właściwości fizycznych wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy / Tests of physical properties of plastic and rubber products</li> <li>- Pobieranie próbek – środowisko pracy (czynniki szkodliwe i uciążliwe) / Sampling – working environment (harmful and nuisance factors)</li> <li>- Pobieranie próbek wyrobów z tworzyw sztucznych i gumy / Sampling of plastic and rubber products</li> </ul>

Wersja strony/Page version: A

<sup>\*)</sup> Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) /  
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

**MARIA SZAFRAN**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 237 z dnia 13.08.2020 r.  
Cykl akredytacji od 06.07.2022 r. do 23.07.2026 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 237 of 13.08.2020  
Accreditation cycle from 06.07.2022 to 23.07.2026  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Centrum Jakość</b> ul. Mickiewicza 108; 38-200 Jasło		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b> Material/product tested	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b> Type of activity/ parameter/characteristic tested	<b>Dokumenty odniesienia</b> Reference documents
<b>Rury z nieplastifikowanego PVC o średnicach do 1000 mm</b> Unplasticized PVC pipes with diameters up to 1000 mm	Odporność na dichlorometan Wizualna ocena zmian pod wpływem DCMT Resistance to dichloromethane Visual assessment of changes under the influence of DCMT	PN-EN ISO 9852:2017-11
<b>Tworzywa termoplastyczne</b> Thermoplastics	Temperatura mięknięcia Zakres: (50 ÷ 150)°C Metoda Vicata z zastosowaniem cieczy grzejnej Softening temperature Range: (50 ÷ 150)°C Vicat method using a heating liquid	PN-EN ISO 2507-1:2017-11 PN-EN ISO 2507-2:2017-12 PN-EN ISO 2507-3:2017-12 PN-EN ISO 306:2023-05
<b>Rury z tworzyw termoplastycznych, cylindryczne o gładkich ściankach</b> Thermoplastic pipes, cylindrical with smooth walls	Skurcz wzłużny Max temp.: 180°C Metoda z zastosowaniem komory grzejnej Longitudinal reversion Max temperature: 180°C Method using a heating chamber	PN-EN ISO 2505:2006
<b>Rury i kształtki z tworzyw sztucznych o średnicach (10 ÷ 800) mm</b> Plastic pipes and fittings with diameters (10 ÷ 800) mm	Wymiary m.in.: • grubość ścianki • średnica • głębokość Zakres: (1 ÷ 800) mm Metoda bezpośrednia Dimensions among others: - wall thickness - diameter - depth Range: (1 ÷ 800) mm Direct method	PN-EN ISO 3126:2006
<b>Kształtki termoplastyczne formowane wtryskowo o gabarytach maksymalnych (400x400x490) mm</b> Rury termoplastyczne o średnicach do 800 mm Thermoplastic fittings injection molded with maximum dimensions (400x400x490)mm Thermoplastic pipes with diameters up to 800 mm	Zmiany pod wpływem wygrzewania Metoda wizualna Changes after heating Method for visually assessing	PN-EN ISO 580:2006 PN-ISO 12091:2009
<b>Rury z tworzyw sztucznych o kołowym przekroju poprzecznym o średnicach do 1100 mm</b> Plastic pipes with a circular cross-section with diameters up to 1100 mm	Szywność obwodowa Maksymalne obciążenie 100 kN Statyczna próba ściskania Ring stiffness Maximum load 100 kN Static compression test	PN-EN ISO 9969:2016-02

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
<p><b>Tworzywa sztuczne, kompozyty tworzywowe, folie i płyty z tworzyw sztucznych</b> Plastics, plastic composites, plastic films and sheets</p>	<p>Właściwości mechaniczne podczas rozciągania m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• granica plastyczności</li> <li>• wydłużenie przy zerwaniu</li> <li>• wytrzymałość na rozciąganie</li> </ul> <p>Maksymalne obciążenie próbki 5 kN Statyczna próba rozciągania Determination of tensile properties, among others: - stress at yield - strain at break - strength Maximum load 5 kN Static tensile test</p>	<p>PN-EN ISO 527-1:2020-01 PN-EN ISO 527-2:2012 PN-EN ISO 527-3:2019-01</p>
<p><b>Rury z tworzyw termoplastycznych</b> Thermoplastic pipes</p>	<p>Oznaczenie właściwości przy rozciąganiu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• granica plastyczności</li> <li>• wydłużenie przy zerwaniu</li> </ul> <p>Maksymalne obciążenie próbki 15 kN Statyczna próba rozciągania Determination of tensile properties: - stress at yield - elongation at break Maximum load 15 kN</p>	<p>PN-EN ISO 6259-1:2015-05 PN-EN ISO 6259-2:2021-03 PN-EN ISO 6259-3:2015-08</p>
<p><b>Rury i kształtki z polietylenu</b> Polyethylene pipes and fittings</p>	<p>Wytrzymałość zgrzewu doczołowego na rozciąganie Maksymalne obciążenie 50 kN Metoda statycznej próby rozciągania Determination of the tensile strength and failure mode of test pieces from a butt-fused joint Maximum load 50 kN Static tensile test</p>	<p>ISO 13953:2001</p>
<p><b>Tworzywa poliolefinowe oraz inne materiały polimerowe</b> Polyolefin plastics and other polymeric materials</p>	<p>Czas i temperatura indukcji utleniania Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC) Oxidation induction time and temperature Differential Scanning Calorimetry method (DSC)</p>	<p>PN-EN ISO 11357-6:2018-04</p>
<p><b>Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm</b> Thermoplastic pipes with diameters (20 ÷ 1000) mm</p>	<p>Odporność na uderzenia zewnętrzne Metoda spadającego ciężarka Resistance to external blows Round-the-clock method</p>	<p>PN-EN ISO 3127:2017-12</p>
<p><b>Rury z polietylenu o średnicach (63 ÷ 315) mm do rozprowadzania paliw gazowych</b> Polyethylene pipes with diameters (63 ÷ 315) mm for distribution of gaseous fuels</p>	<p>Odporność na powolną propagację pęknięć Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego Determination of resistance to crack propagation Hydrostatic pressure test</p>	<p>PN-EN ISO 13479:2022-12</p>

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
<b>Rury, kształtki i zestawy z tworzyw termoplastycznych o średnicach do 800 mm</b> Thermoplastic pipes, fittings and assemblies with diameters up to 800 mm	Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne w stałej temperaturze Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego Resistance to internal pressure at constant temperature Hydrostatic pressure test	PN-EN ISO 1167-1:2007 PN-EN ISO 1167-2:2007 PN-EN ISO 1167-3:2008 PN-EN ISO 1167-4:2008
<b>Tworzywa termoplastyczne</b> Thermoplastics	Wskaźnik szybkości płynięcia tworzyw Zakres obciążenia: (2,16 ÷ 21,6) kg Max temp.: 250°C Metoda plastometryczna Melt mass-flow rate of plastics Load range: (2.16 ÷ 21.6) kg Max temp.: 250°C Plastometric method	PN-EN ISO 1133-1:2022-12
<b>Tworzywa sztuczne nieporowate</b> Non-cellular plastics	Gęstość Zakres: (0,3 ÷ 2) g/cm <sup>3</sup> Metoda immersyjna Density Range: : (0,3 ÷ 2) g/cm <sup>3</sup> Immersion method	PN-EN ISO 1183-1:2019-05
<b>Połączenia systemu przewodowego rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 630 mm</b> Connections of the plastic pipe duct system with diameters up to 630 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i podciśnienia Watertightness of joints Hydrostatic pressure test and under negative pressure	PN-EN ISO 13259:2021-01
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego Watertightness of joints Hydrostatic pressure test	PN-EN ISO 13254:2017-11
	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego Watertightness of joints Hydrostatic pressure test	PN-EN ISO 13846:2002
<b>Rury z polietylenu o średnicach do 315 mm do rozprowadzania paliw gazowych</b> Polyethylene pipes with diameters up to 315 mm for distribution of gaseous fuels	Odporność rur na zaciskanie Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego Pipe resistance of squeeze-off Hydrostatic pressure test	PN-EN 12106:2002
<b>Połączenia kielichowe o średnicach do 315 mm</b> Socket connections with diameters up to 315 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem podciśnienia i odchylenia kąтового Watertightness of joints Test method for leaktightness under negative pressure, angular deflection	PN-EN ISO 13844:2022-07

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
<b>Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych o średnicach do 200 mm</b> Plastics piping systems with diameters up to 200 mm	Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury Metoda z zastosowaniem cyklicznego działania podwyższonej temperatury Resistance to elevated temperature cycling Test method for resistance to elevated temperature cycling	PN-EN ISO 13257:2019-01
<b>Polietylen</b> Polyethylene	Zawartość części lotnych Zakres metody: (10 ÷ 1000) mg/kg Metoda wagowa Volatile content Method range: (10 ÷ 1000) mg/kg Weight method	PN-EN 12099:2002
<b>Rury z tworzyw termoplastycznych o średnicach (20 ÷ 1000) mm</b> Thermoplastic pipes with diameters (20 ÷ 1000) mm	Odporność na uderzenia zewnętrzne Temp.: 0°C oraz -20°C Metoda schodkowa Resistance to external blows Temperature: 0°C and -20°C Staircase method	PN-EN ISO 11173:2017-12
<b>Rury z tworzyw termoplastycznych o kołowym przekroju poprzecznym, o średnicach do 1100 mm</b> Thermoplastic pipes with a circular cross-section, diameters up to 1100 mm	Elastyczność obwodowa Statyczna próba ściskania Ring flexibility Compression test	PN-EN ISO 13968:2009
<b>Połączenia kielichowe rur z tworzyw sztucznych o średnicach do 315 mm</b> Socket connections for plastic pipes with diameters up to 315 mm	Szczelność połączeń Metoda z zastosowaniem ciśnienia hydrostatycznego i odchylenia kąтового Watertightness of joints Test method for leaktightness under internal pressure and with angular deflection	PN-EN ISO 13845:2015-04
<b>Wyroby z tworzyw sztucznych</b> Plastic products	Pobieranie próbek wyrobów Metoda losowa „na ślepo” Sampling of products Blind random method	PN-83/N-03010 p. 3.4

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
<b>Środowisko pracy</b> – hałas <b>Working environment</b> – noise	<p>Równoważny poziom dźwięku A            Maksymalny poziom dźwięku A            Zakres: (56 ÷ 120) dB            Szczytowy poziom dźwięku C            Zakres: (56 ÷ 135) dB            Metoda pomiarowa bezpośrednia            Equivalent sound level A            The maximum sound level A            Range: (56 ÷ 120) dB            Peak sound level C            Range: (56 ÷ 135) dB            Direct measurement method</p> <p>Poziom ekspozycji na hałas            odniesiony do:            - 8 godz. dobowego wymiaru czasu            pracy            - tygodniowego wymiaru czasu pracy            (z obliczeń)            Noise exposure level normalized to:            - nominal 8 h working day            - weekly working time            (from calculations)</p>	PN-N-01307:1994 PN-EN ISO 9612:2011 z wyłączeniem metody obejmującej strategię 2 oraz 3 – punkt 10 oraz 11 excluding the method covering strategies 2 and 3 – point 10 and 11

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób Material/product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/ parameter/characteristic tested	Dokumenty odniesienia Reference documents
<p>Środowisko pracy – powietrze Working environment – air</p>	<p>Pobieranie próbek do oceny narażenia zawodowego na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pyły przemysłowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> <li>• substancje organiczne</li> <li>• substancje nieorganiczne, w tym frakcja respirabilna</li> <li>• metale i ich związki, w tym <ul style="list-style-type: none"> <li>- frakcja wdychalna</li> <li>- frakcja respirabilna</li> </ul> </li> </ul> <p>Metoda dozymetrii indywidualnej Metoda stacjonarna Sampling for the assessment of occupational exposure to:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• industrial dusts <ul style="list-style-type: none"> <li>- inhalable fraction</li> <li>- respirable fraction</li> </ul> </li> <li>• organic substances</li> <li>• inorganic substances including respirable fraction</li> <li>• metals and their compounds including: <ul style="list-style-type: none"> <li>- inhalable fraction</li> <li>- respirable fraction</li> </ul> </li> </ul> <p>The method of individual dosimetry Stationary method</p>	<p>PN-Z-04008-7:2002+Az1:2004</p>
	<p>Wskaźnik narażenia (z obliczeń) Exposure index (from calculations)</p>	
	<p>Stężenie pyłowych czynników szkodliwych dla zdrowia - frakcja wdychalna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność</li> <li>- pyły drewna</li> <li>- węgiel (kamienny, brunatny)</li> </ul> <p>Zakres: (0,5 ÷ 40) mg/m<sup>3</sup> Metoda filtracyjno-wagowa Concentration of dust harmful factors – inhalable fraction:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dusts not classified because of their toxicity</li> <li>- wood dust</li> <li>- coal (hard and brown )</li> </ul> <p>Range: (0,5 ÷ 40) mg/m<sup>3</sup> Filtration-gravimetric method</p>	<p>PN-91-Z-04030/05</p>
	<p>Stężenie pyłowych czynników szkodliwych dla zdrowia - frakcja respirabilna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- węgiel (kamienny, brunatny)</li> </ul> <p>Zakres: (0,3 ÷ 7,5) mg/m<sup>3</sup> Metoda filtracyjno-wagowa Concentration of dust harmful factors – respirable fraction</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- coal (hard and brown )</li> </ul> <p>Range: (0,3 ÷ 7,5) mg/m<sup>3</sup> Filtration-gravimetric method</p>	<p>PN-91-Z-04030/06</p>

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 237

List of changes of the scope of accreditation No. AB 163

Status zmian: wersja pierwotna - A

Status of changes: original version - A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

**MARIA SZAFRAN**  
dnia: 08.04.2024 r.

